

Amada LC-4020 F1 NT 6kW

Year: 2008

Working hours: ~ 60.500 (Power on) / 15.500 (Operating time) / 3.900 (Cutting time)



Amada LC-4020 F1 NT 6000 Watt:

Year November 2008

Laser source: Fanuc AF 6000 iB

Control: AMNC-F with 15" touch screen

Working area X/Y/Z: 4270x2050x100 mm

Max. sheet weight: 1.570 kg

Max. positioning speed X/Y/Z: 120/120/120 m/min

Simultaneous: 169 m/min

Technology of axis X/Y/Z: linear drives

Max. acceleration: 30 m/s²

Positioning tolerance: +/- 0,01 mm

Positioning spread: +/- 0,005 mm

Machine weight: 13 to

Standard options:

High pressure cutting (CleanCut)

Alumino cutting device

Automatic gas pressure control

Contact-free capacitive laser cutting head

Dust collector

Cooling unit

Diode laser for positioning

Beam purge unit

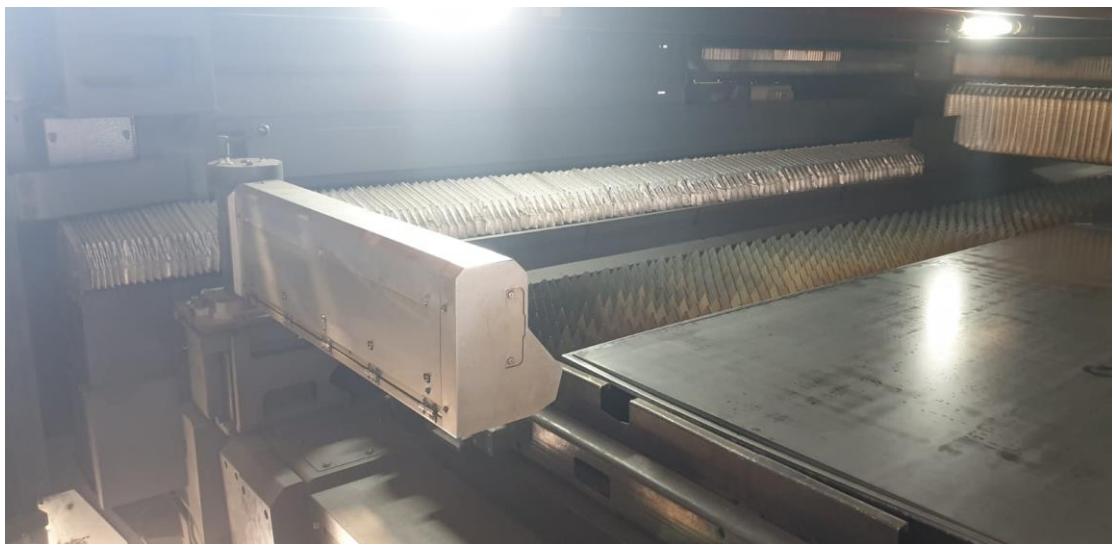
Active cutting monitoring

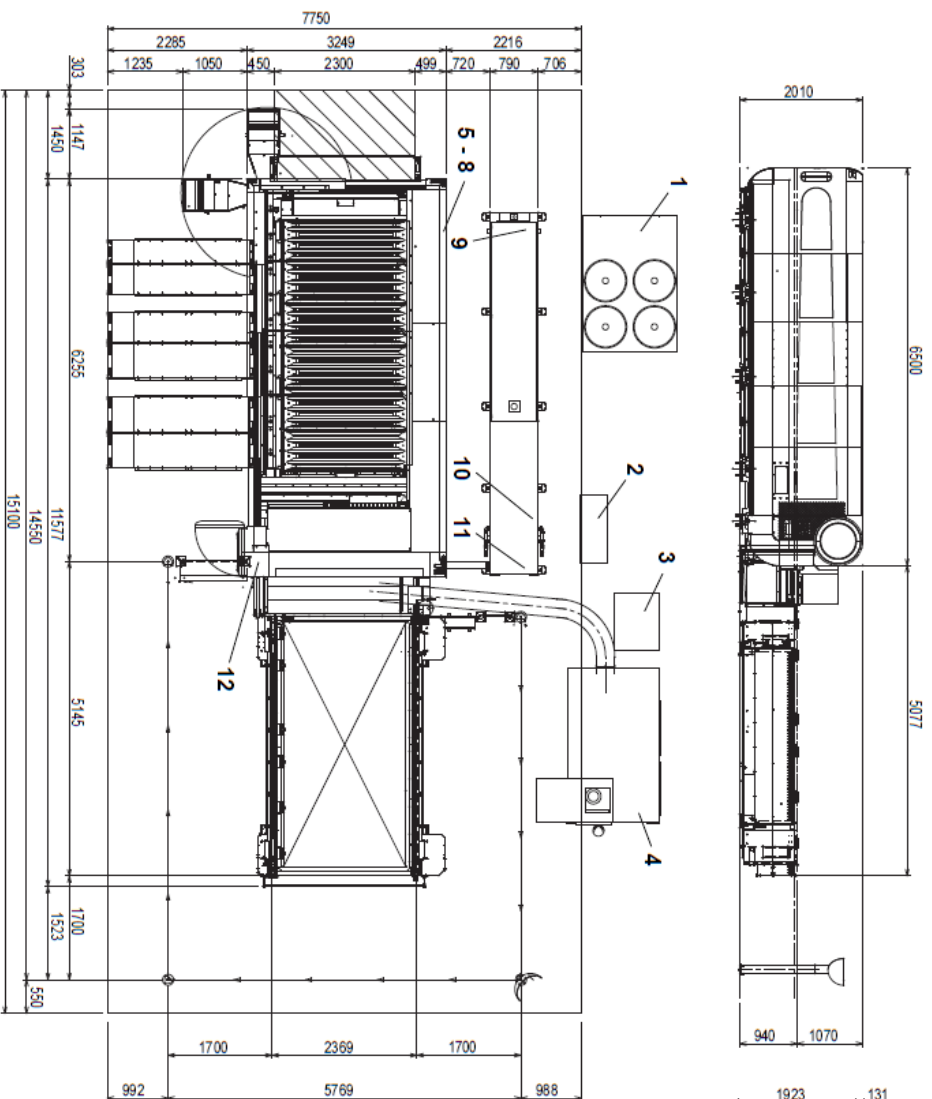
Cooling Cut

Pallet changer

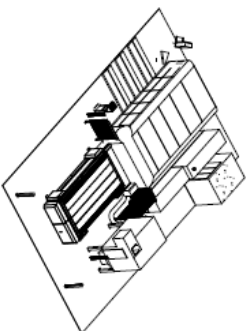


Additional equipment:
Nozzle changer
Conveyor belt (lengthwise)





- 1 Kühlblock UC 650 DC (LxBxH) 2230 x 1545 x 1875 mm (Stromzuleitung kundenseitig)
- 2 Strahlgangspülung Amadapac 0035 (LxBxH) 1012 x 317 x 772 mm (Druckluftzuleitung kundenseitig)
- 3 Transformator TG 617 (LxBxH) 1050 x 910 x 1080 mm (Stromzuleitung kundenseitig)
- 4 Absauganlage DFRRO 12 ART 501 (LxBxH) 2535 x 1500 x 2750 mm (Stromzuleitung kundenseitig / 7 m Absaugschlauch im Lieferumfang enthalten)
- 5 Druckluftanschluss (Druckluftzuleitung kundenseitig)
- 6 Gasanschluss O₂, N₂ (Gaszuleitung kundenseitig)
- 7 Druckluftanschluss von der Strahlgangspülung (10 m Druckluftzuleitung im Lieferumfang enthalten)
- 8 Kühlwasseranschluss Maschine (2 x 10 m im Lieferumfang enthalten)
- 9 Stromanschluss Hauptschalter Laserresonator vom Transformator (8 m Anschlussleitung im Lieferumfang enthalten)
- 10 Kühlwasseranschluss Laserresonator (2 x 10 m im Lieferumfang enthalten)
- 11 Laseranschluss (6 m Kunststoffschlauch im Lieferumfang enthalten)
- 12 Stromanschluss Maschinenhauptschalter vom Transformator (8 m Anschlussleitung im Lieferumfang enthalten)



HINWEIS
Alle Angaben in mm.
Die in der Zeichnung dargestellte Sicherheitstechnik gilt als Prinzipskizze und ist nicht verbindlich.
Der Aufstellplan zeigt eine mögliche Anordnung der Peripheriegeräte. Die Peripheriegeräte können, unter Beachtung der max. Länge der Zuleitungen, auch anders angeordnet werden. Raumbedarf für Schneidgasversorgung, Wartung und Be- und Entladung berücksichtigen.

 <p>Copyright AMADA GmbH Technische Änderungen vorbehalten.</p>	Aufstellplan	
	LC-4020 F1 NT, AF60001-B	
Version: 1 (LST rechts)	Akt.: OSD	
Datum: 28.10.2008	Sachh.: K. Hähle	