

Abkantpresse Trumpf TruBend 5170

Baujahr: 10/2015
Maschinenstunden: ca. 21.000 h
Laufzeit: Hydraulik: ca. 13.000 h
Laufzeit: Pressbalken: ca. 1.500 h
Presskraft: 170 to
Abkantlänge: 4.100 mm
Hub: 445 mm



Standardausstattung

- Stabiler Maschinenrahmen
- Druckbalken mit hoher Biegefestigkeit
- Sphärische Lagerung des Pressbalkens mit Schrägstellung
- elektrohydraulischer Oberantriebskonzept mit 4-Zylinder-Ausführung
- Proportionalventiltechnik und zuschaltbare Doppelpumpe
- Moderne Blockhydraulik mit am Zylinder aufgesetzte Regelventile
- Elektronische Druckwaage
- Messsystem mit zentrisch gelagerten Glasmaßstäben und Temperaturkompensation
- Im Tisch integrierte Keil-Bombierung, manuell
- Oberwerkzeugaufnahmesystem „New Standard Clamping“ manuell, gehärtet, selbstzentrierend, für vertikalen Werkzeugwechsel
- Unterwerkzeugaufnahme mit hydraulischer Klemmung, gehärtet
- Unterwerkzeug-Verschiebung programmierbar (pneumatisch, 2 Positionen)
- Hinteranschlagsystem 2 Achs mit Zahnstangen-Ritzelantrieb für X- und R-Achse, 2 Stück Anschlagfinger mit sicherer Verstellung von vorne
- Schaltschrank-Kühlung

Steuerung

- TASC 6000
- Bedienfeld mit LCD Tastenfeld
- Tragarm mit Höhenverstellung
- Netzwerkfähigkeit

- Fußschalter

Sicherheit

- Standard Sicherheitseinrichtung
- Seitliche Klapptüren
- Rolltor hinten

Zusätzliche Ausstattung

- 4 Achsen Hinteranschlagsystem (X, R, Z1, Z2)
- Oberwerkzeugaufnahme gehärtet mit hydraulischer Klemmung
- Bombierung CNC
- Sicherheitseinrichtung BendGuard

