

**Amada Europe 258**

Year: 2000

Machine hours: about 22.500 h



**Technical data:**

Amada Europe 258

Control: Fanuc 18i PA

Punching force: 200kN

Working area X/Y: 2000 x 1270 mm

With repositioning: 4000 x 1270 mm

Max. sheet thickness: 3 mm

Feed rate X/Y: 65 / 50 m/min (82 m/min simultaneous)

Positioning tolerance: +/- 0,1 mm

Number of stations in turret: 31

AutoIndex stations: 3 (2 x B, 1 x C)

Feed rate turret: 25 1/min

Max. number of hits: 520/min

Machine frame: Bridge frame

Punching drive: hydraulic

Drives turret + table: AC-Servo motors

Clamps: pneumatical

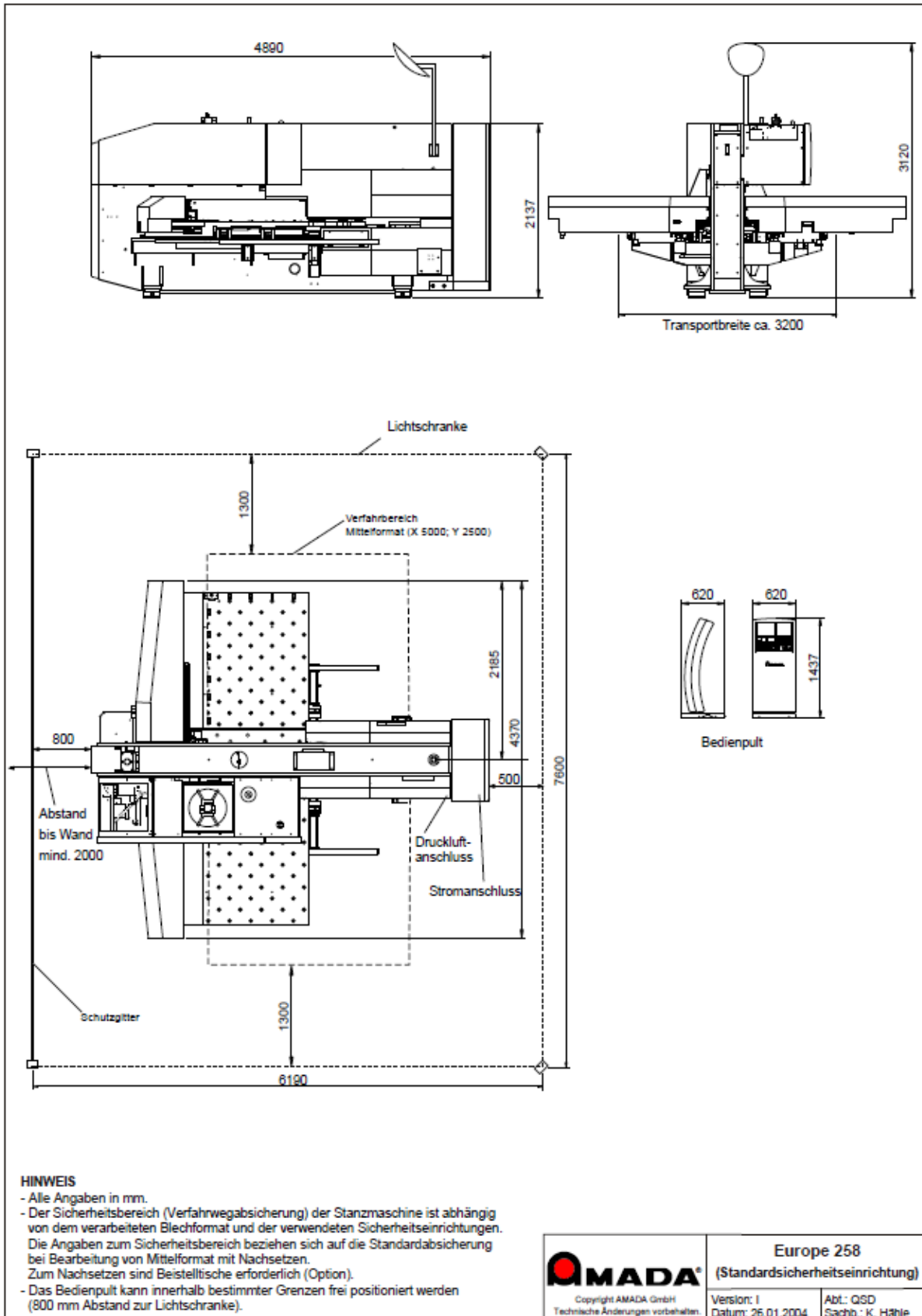
Electrical connection: 400V / 50Hz

Electrical consumption machine: 30 kVA

Air consumption machine: 6 bar, 250 l/min

Machine weight: 12 to





**HINWEIS**

- Alle Angaben in mm.
- Der Sicherheitsbereich (Verfahrgabsicherung) der Stanzmaschine ist abhängig von dem verarbeiteten Blechformat und der verwendeten Sicherheitseinrichtungen. Die Angaben zum Sicherheitsbereich beziehen sich auf die Standardabsicherung bei Bearbeitung von Mittelformat mit Nachsetzen. Zum Nachsetzen sind Beistelltische erforderlich (Option).
- Das Bedienpult kann innerhalb bestimmter Grenzen frei positioniert werden (800 mm Abstand zur Lichtschränke).

 <small>Copyright AMADA GmbH                  Technische Änderungen vorbehalten.</small>	<b>Europe 258</b> (Standardsicherheitseinrichtung)	
	Version: I Datum: 26.01.2004	Abt.: QSD Sachb.: K. Hähle